

Дефектная ведомость  
на капитальный ремонт  
установки ГНЭ, цеха №5  
в 2015 году.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик ОАО "Славнефть-ЯНОС"

 В.Ю.Боруруев

2014 г.

График выполнения работ

да

нет

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на капитальный ремонт

установки ГНЭ Цеха №5

в 2015 году

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ОАО "Славнефть-ЯНОС"

 Е.Н.Карасев

2014 г.

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование и количество материалов	Исполнитель	Прим.
	1.	Подготовка к ремонту					
1.	1.1	Освободить ремонтируемые аппараты и трубопроводы от продукта.			Рукав паропроводной Ø25мм инвентарный, Штуцера резьбовые с ершом 3/4"	Цех 5	
2.	1.2	Провести пропарку и продувку азотом				Цех 5	
	2.	Ремонт аппаратов					
	2.1	Буллит Б-49 D=3500мм, H=21900мм, V=200 м3					
3.	2.1.1	Установка и снятие межфланцевых заглушек:	шт.	2	Слесарный инструмент		
		1) 80x16 отн. 1.000	шт.	1	Прокладки плоские ПМБ ГОСТ481-80 б=3мм – 4 шт;		
		2) 100x16 отн. 1.500	шт.	1	Шпилька Ст35 ОСТ26-2043 изд. ГОСТ22043-70 с гайками М16х90 – 8 шт; М20х110 – 8 шт.		
4.	2.1.2	Открыть, закрыть люк 450x16	шт.	1	Шпилька Ст35 ОСТ26-2043 изд. ГОСТ22043-70 с гайками М20х130 – 24 шт., Прокладка ПМБ Ду=450 Ру=16-1 шт.		
5.	2.1.3	Зачистить от отложений обечайку под скребок	м2	213	Скребок – 2 шт.		
		Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой	м3	0,4	Лопата совковая – 1 шт.		
		Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щетками	м2	2	Щетка металлическая – 2 шт.		
6.	2.1.4	Зачистка точек, сварных швов и околошовных зон Rz40	м2	0,3	Шлифмашина угловая		
7.	2.1.5	Ревизия элементов аппарата			Трансформатор понижающий 12В – 1 шт.	Цех 5, 11	
8.	2.1.6	Произвести ВО, ГИ	шт.	1	Переносной светильник 12В	Цех 5, 11	
9.	2.1.7	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту		
	2.2	Ресивер Р-1 D=2400 мм, H=7960 мм, V= 40 м3					
10.	2.2.1	Установка и снятие межфланцевых заглушек:	шт.	4	Слесарный инструмент		
		1) 50x16 отн. 1.000	шт.	2	Прокладки плоские ПМБ ГОСТ481-80 б=3мм – 8 шт;		
		3) 150x16 отн. 1.000	шт.	2	Шпилька Ст35 ОСТ26-2043 изд. ГОСТ22043-70 с гайками М16х90 – 8 шт; М24х130 – 16 шт.		
11.	2.2.2	Открыть, закрыть люк 450x16	шт.	1	Шпилька Ст35 ОСТ26-2043 изд. ГОСТ22043-70 с гайками М20х130 – 24 шт., Прокладка ПМБ Ду=450 Ру=16-1 шт.		
12.	2.2.3	Зачистить от отложений обечайку под скребок	м2	59	Скребок – 2 шт.		
		Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой	м3	0,4	Лопата совковая – 1 шт.		
		Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щетками	м2	2	Щетка металлическая – 2 шт.		
13.	2.2.4	Зачистка точек, сварных швов и околошовных зон Rz40	м2	0,2	Шлифмашина угловая		
14.	2.2.5	Ревизия элементов аппарата			Трансформатор понижающий 12В – 1 шт.	Цех 5, 11	
15.	2.2.6	Произвести ВО	шт.	1	Переносной светильник 12В	Цех 5, 11	
16.	2.2.7	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту		
	2.3	Аварийная емкость Е-2к D=2400 мм, H=11880 мм, V= 50 м3					
17.		Установка и снятие межфланцевых заглушек:			Слесарный инструмент		
18.	2.3.1	1) 50x16 отн. 1.000	шт	1	Прокладки плоские ПМБ ГОСТ481-80 б=3мм – 8 шт;		
19.		3) 100x16 отн. 1.000	шт	2	Шпилька Ст35 ОСТ26-2043 изд. ГОСТ22043-70 с гайками М16х90 – 8 шт; М24х130 – 16 шт.		
20.	2.3.2	Открыть, закрыть люк 450x16	шт	1	Шпилька Ст35 ОСТ26-2043 изд. ГОСТ22043-70 с гайками М20х130 – 24 шт., Прокладка ПМБ Ду=450 Ру=16-1 шт.		
21.	2.3.3	Зачистить от отложений обечайку под скребок	м2	59	Скребок – 2 шт.		
		Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой	м3	0,4	Лопата совковая – 1 шт.		
		Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щетками	м2	2	Щетка металлическая – 2 шт.		



№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование и количество материалов	Исполнитель	Прим.
22.	2.3.4	Зачистка точек, сварных швов и околошовных зон Rz40	м2	0,2	Шлифмашина угловая		
23.	2.3.5	Ревизия элементов аппарата			Трансформатор понижающий 12В – 1 шт.		
24.	2.3.6	Произвести ВО, ГИ	шт	1	Переносной светильник 12В	Цех 5, 11	
25.	2.3.7	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту		
	3.	<b>Ревизия и ремонт трубопроводов</b>					
	3.1.	<b>Ревизия и ремонт трубопроводов I, II, III категории</b>					
26.	3.1.1	Подготовка трубопроводов к ремонту	шт.	20	Рукав паровой ф 25мм – 120 пог. м.	Цех 5	
27.	3.1.2	Установка и снятие наружных инвентарных лесов	м2	114	Детали лесов, Тес обрезной хвоя б=40мм – по норме	Цех 5, 11	
28.	3.1.3	Ревизия трубопроводов I, II, III кат. с составлением акта			Монтажный пояс		
29.	3.1.4	Ремонт трубопроводов I, II, III кат. согласно акта ревизии			Материал согласно акту	Цех 5, 11	
30.	3.1.5	Приемка трубопроводов I, II, III категории из ремонта					
31.	3.1.6	Выдача исполнительной документации					
	3.2.	<b>Ревизия и ремонт трубопроводов IV, V категории</b>					
32.	3.2.1	Подготовка трубопроводов к ремонту				Цех 5	
33.	3.2.2	Осмотр трубопроводов IV, V кат. с составлением акта			Монтажный пояс	Цех 5	
34.	3.2.3	Ремонт трубопроводов IV, V кат. согласно акта ревизии			Материал согласно акту	Цех 5	
35.	3.2.4	Приемка трубопроводов IV, V категории из ремонта					
36.	3.2.5	Ремонт с заменой дефектных гребенок возврата конденсата, V категория, Отметка 3,000м	шт.	2	Конденсатоотводчик Ду25 Ру40 45с13нж - 3 шт. ЗКС 31лс15нж Ду=25 Ру=40 – 12 шт. Фланец 1-25-16 Ст20 – 12 шт., Труба 32х3,5 Ст20 – 15 м.п. Шпилька М12х60 – 48 шт., Гайка М12 – 96 шт. Пропан, кислород, Электроды по норме		
37.	3.2.6	Контроль сварных швов Вик Дн=32	стык	4	Инструмент по норме		
38.	3.2.7	Ремонт с заменой дефектных участков трубопроводов теплоузлов, V категория, Отметка 0,000м	шт.	2	Термометр техн. 0-1400С в комплекте с защитным кожухом D=20мм – 4шт. Фланец 1-25-16 Ст20 – 4 шт. Электроды по норме ЗКС 31лс15нж Ду=20 Ру=40 – 8 шт. ЗКС 31лс15нж Ду=15 Ру=40 – 6 шт.	Цех 5	
39.	3.2.8	Контроль сварных швов Вик Дн=25	стык	3	Инструмент по норме		
40.	3.2.9	Ремонт с заменой дефектных участков трубопроводов паротушения насосных, IV категория, Отметка 0,000м	шт.	2	ЗКС 31лс15нж Ду 25 Ру 40 – 8 шт. ЗКЛ 30с41нж - 80х16 – 1 кмп с ОФ (2,3 исп) ЗКЛ 30с41нж - 50-16 – 2 кмп с ОФ (2,3 исп) ЗКЛ 30с41нж - 100-16 – 1 кмп с ОФ (2,3 исп) Пропан, кислород, Электроды по норме		
41.	3.2.10	Контроль сварных швов Вик Дн=89	стык	2	Инструмент по норме		
	4.	<b>Ревизия и ремонт арматуры</b>					
42.	4.1	Демонтаж, транспортировка на ревизию и обратно, монтаж арматуры:	шт.	13			
		1) ЗКЛ 50х40 Отметка 2,50	шт.	1	Механизмы, А/транспорт		
		2) ЗКЛ 80х16 Отметка 1,50	шт.	4	Прокладки из паронита ПМБ ГОСТ15180-86 б=3мм – 26шт. (согласно перечня)		
		3) ЗКЛ 80х40 Отметка 0,50	шт.	1	Слесарный инструмент		
		4) ЗКЛ 100х16 Отметка 2,50	шт.	2	Шпилька с гайками		
		5) ЗКЛ 100х40 Отметка 0,50	шт.	1	Сталь35 ГОСТ1050-74 изд. ГОСТ9066-75		
		8) ЗКЛ 50х16 Отметка 0,50	шт.	4	М 12х60 - 16 кмп, М16х90 – 16 кмп, М16х100 – 32 кмп, М20х110 – 48 кмп		
43.	4.2	Ревизия арматуры с составлением акта	шт.	13	Инструмент слесарный	Договор	
	5.	<b>Ревизия и ремонт вентиляционных систем</b>					
44.	5.1	Ревизия вентиляционных систем			Диагностическое оборудование	Цех 11	
45.	5.2	Ремонт вентиляционных систем согласно акта Цеха 11			Материал согласно акту		
	6.	<b>Раздел охраны труда, промышлен. и пожарной безопасности</b>					
46.	6.1	Ревизия трубопроводов на предмет выявления тупиковых участков с составлением акта				Цех 5	
47.	6.2	Ремонт трубопроводов с ликвидацией тупиков согласно акту			Материалы согласно акту		
48.	6.3	Чистка отборов уровнемеров, отборов датчиков давления. Продувка импульсных линий приборов КИПиА	шт.	15	Инструмент	Цех 5, Цех 15	
49.	6.4	Ремонт с восстановлением манометрических сборок	шт.	25	Вентиль ВНИИЛ 491116.011-05 – 25 шт. Соединитель НСВ14*Р1/2 – 25шт. Штуцер ШК Р1/2 – 50 шт. Задвижка клиновая ЗКС 31ЛС77НЖ Ду 15 – 25 шт	Цех 5	
50.	6.5	Ремонт (восстановление) переходных мостиков и площадок	шт.	6	Лист ПБВ-506 Ст3сп – 150кг, Швеллер 10 Ст3сп – 150кг Лист Ст3сп б= 3мм – 182кг		

Зам. главного механика

В.П. Рыбаков



№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование и количество материалов	Исполнитель	Прим.
		обслуживания в парке ФАУ, Отм. 0,000 – 2,000			Труба 25х3 Ст20 – 25кг, Уголок равнобокий Ст3сп 50х50х5 – 300кг Пропан, кислород, Электроды по норме		
51.	6.6	Ремонт (восстановление) переходных мостиков и площадок обслуживания буллитов Б-48 и Б-49, Отм. 0,000 – 4,000	шт.	2	Лист ПВ-506 Ст3сп – 170кг, Швеллер 10 Ст3сп – 258кг Лист Ст3сп б= 3мм– 196кг Уголок равнобокий Ст3сп 50х50х5 – 350кг Пропан, кислород, Электроды по норме		
52.	6.7	Ремонт (восстановление) бетонной подливки переходных мостиков и площадок обслуживания буллитов Б-48 и Б-49 (700х400х150мм)	шт.	2	Бетон ГОСТ 7473-76 М200 – 0,01м3		
	6.8	Ремонт лафетного ствола №3	шт.	1			
53.	6.8.1	Выемка грунта вручную с последующей засыпкой	м3	2,5	Инструмент		
54.	6.8.2	Устройство фундамента (700х700х2000)	шт.	1	Бетон ГОСТ 7473-76 М200 – 1,0м3, детали опалубки		
55.	6.8.3	Демонтаж с последующим монтажом металлоконструкций лафетного ствола	кг	400	Автокран, Пропан, кислород, Электроды по норме		
	6.9	Ремонт стоек эстакады семафора	шт.	6			
56.	6.9.1	Выемка грунта вручную с последующей засыпкой (6 мест)	м3	10	Инструмент		
57.	6.9.2	Устройство фундамента (500х500х2000)	шт.	6	Бетон ГОСТ 7473-76 М200 – 3,0м3, детали опалубки		
	6.10	Ремонт опорных м/конструкций трубопроводов					
58.	6.10.1	Восстановление опорных конструкций л.683 Ду=100мм Отм. 0,000 - 2,500м с поддомкрачиванием участков трубопровода на 100мм – 2 места	шт.	2	Опора 108-КХ-А11 – 2 шт Инструмент, механизмы, Домкрат.		
59.	6.10.2	Восстановление опорных конструкций линии речной воды	шт.	7	Уголок равнобокий Ст3сп 75х75х6 – 138кг Уголок равнобокий Ст3сп 50х50х5 – 100кг, Пропан, кислород, Электроды по норме		
60.	6.11	Ревизия с восстановлением элементов резьбовых соединений на пробоотборных устройствах и бобышках, штуцеров трубопроводов паро- и водотушения	шт.	130	Штуцер-ерш 05.00.015.01-00 – 5шт., Штуцер-ерш 05.00.014.01-00 – 6шт Штуцер-ерш 05.00.014.01-01 – 7шт., Штуцер-ерш 05.00.014.01-02 – 4шт Штуцер-ерш 05.00.013.01-13 – 5шт., Штуцер-ерш 05.00.013.01-14 – 5шт		
61.	6.12	Произвести ревизию с составлением акта и ремонт системы пено- и водотушения. По завершению ремонта произвести испытания				Цех 5	
	6.13	Ремонт теплоизоляции трубопроводов					
62.	6.13.1	Ремонт с заменой теплоизоляции трубопроводов линии 3615к D=89мм	пог.м	32	Маты минераловатные ГОСТ 21880-94 б=60мм Лист АД14 0,8мм ГОСТ 21681-78 Саморезы		
63.	6.13.2	Восстановление изоляционного материала Импульсная линия Ду=25 поз. 2001: Импульсная линия Ду=15 поз. 2002: Манометры на эстакаде налива	пог.м пог.м шт.	5 3 19	Стеклопластик рулон. РСТ-415 в 1 слой – по норме Ткань ПСХ-Т 450 в 4 слоя – по норме Фольга рулонная – 1 кг		
64.	6.13.3	Ремонт с заменой изоляции манометрических сборок (диам.наружн.160мм, Длина 0,5 пог.м)	шт.	17	Ткань ХПС в 4 слоя – по норме Фольма-ткань в 1 слой – по норме		
65.	6.14	Ревизия постоянных заглушек с составлением акта в соответствии с требованиями РД-86, с записью в журнал постановки и снятия заглушек	шт.	47	Прокладки плоские ПМБ ГОСТ15180-86 б=3мм – 100 кг Шпилька с гайками Ст35 ГОСТ1050-74 М16х90 – 150кмп, М20х110 – 80кмп	Цех 5	
66.	6.15	Чистка и ремонт канализационных колодцев	шт.	4	ВОМА, Костюм ППДК - 2шт.	Договор	
67.	6.16	Ревизия и ремонт заземления согласно акта			Материалы согласно акту		
68.	6.17	Замена знаков, плакатов по охране труда, промышленной и пожарной безопасности на территории объекта				Цех 5	
	7.	Раздел КИП и А					
69.	7.1	Восстановление промежуточных коробок весоизмерения у Р-196 (акт отбраковки от 18.04.2014г):	шт.	3	Коробка для трубки КС-14 – 3шт.; Соединитель анодированный проходной для пневмотрубки 8Пх8П – 18 шт.;		
70.	7.1.1	Отключение/подключение пневматических трубок	шт.	72	слесарный инструмент		
71.	7.1.2	Восстановление короба по опорам между Р-196 и шкафом весоизмерения	шт.	7	Короб оцинкованный СП-100 – 5 шт; Короб оцинкованный СУ-100 – 2шт; Уголок стальной 50х50х3 - 15 кг; Болты с гайками и шайбами М8х20 по норме		
72.	7.1.3	Ремонт с восстановлением 3-х ниток пневматического кабеля между Р-196 и шкафом весоизмерения	пог.м	31	Кабель пневматический ТПО7х8х1,6 – 31м;		
73.	7.2	Ремонт короба у Р-199, Р-196 Короб СП-100	шт.	42	Электроинструмент, слесарный инструмент.		
74.	7.2.1	Демонтаж - уголок 35х35х4	кг	35	Электроинструмент, слесарный инструмент.		
75.	7.2.2	Демонтаж участков кабеля пневматического ТПО 7х8х1,6	пог.м	75	Слесарный инструмент.		
76.	7.2.3	Ремонт коробок промежуточных КС-7 у Р-196 с ликвидацией	шт.	3	Слесарный инструмент.		




№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование и количество материалов	Исполнитель	Прим.
77.	7.3	Ремонт с восстановлением схем звуковой сигнализации загазованности фазоотделителя и измерения температуры подшипников Н-102	шт.	1	Сирена аварийная искробезопасная IS 105N RAL3000 «АТЕКС-Электро» – 1шт.; Сирена светозвуковая 1ExsIIT3 IP67 на 220В ВС-3-П-220В – 1шт.; Термометр сопрот. платиновый Pt100 модель ТСНТ- 301-065-Pt100-B3-5-20/2500- 2 шт. Провод ПВЗ с медной жилой с изоляцией из ПВХ пластиката повышенной гибкости зелено-желтого цвета сеч. 4мм2 3-Ж – 32 м;		
78.	7.5	Ремонт с заменой заземления КИП Р-194, Р-195, Р-638, Р-639, Р-641, Р-642, Р-643, Р-644, Р-645, Р-646 (акт отбраковки от 18.04.2014г)	шт.	10	Провод заземляющий ПВЗ с медной жилой с изоляцией из ПВХ пластиката повышенной гибкости зелено-желтого цвета сеч. 4мм2 3-Ж – 20 м; Наконечники кольцевые медные луженые 4мм2 НКИ 5,5-6 артикул UNL20-006-6-6 фирмы «IEK» - 64шт; Болты М6х25 – 21 шт.; Шайбы для болтов М6 - 42 шт.; Гайки М6 – 21 шт.;		
79.	7.6	Наладка системы СБ и ПА3 после кап. ремонта. III категория сложности: информационных аналоговых каналов AI информационных дискретных каналов DI каналов управления аналоговых АО каналов управления дискретных DO (простых) каналов управления дискретных DO(сложных)	шт. шт. шт. шт. шт.	35 97 6 23 2	Инструмент		
	8.	Электротехническая часть					
80.	8.1	Ремонт освещения насосной СУГ с заменой дефектных светильников.	шт.	2	Светильник ВЗГ 200 АМС - 2шт. Труба ВГП ГОСТ 3262-75 d=20x2,8мм L=2м - 2шт Кабель ВВГнг(А) LS 3x1,5 - 6м. Лампа ЭС 30Вт 220В цоколь Е27 -2шт.		
81.	8.2	Ремонт системы электрообогрева емкости К-241 с заменой распаячных коробок.	шт.	2	Коробка КСРВ171108 (22С2)-3FLS1(A) -ORANGE -1шт. Коробка КСРВ171108 (12С2-5С4) -1FLS31S(A)-3 FL1IS(C)- ORANGE - 1шт. Рукав металлополимерный ПМГ Ду=20мм - 4м. Рукав металлополимерный ПМГ Ду=38мм - 2м		
82.	8.3	Ремонт защиты питающего кабеля сварочного поста СП-1	пог.м	5	Труба гофрированная не горячая самозатухающий ПВХ пластикат Ду=50мм - 5 пог.м		
83.	8.4	Ремонт с заменой нагревателя компрессора С-1 ( масса 0,5 кг, гайка М8 – 2шт)	шт.	1	Нагреватель WTERTEG CP MULTITERM OPA 250 T3 II 2GEExdII CT/IIIP 65 T200OC 250W 230V PTB 02 ATEX 1041X - 1шт.		
84.	9.	Погрузка и вывоз строительного мусора на 35 км с размещением на МУП «Скоково»	т	0,5	А/самосвал		
85.	10.	Погрузка и вывоз черного металлолома на площадку временного складирования цеха № 23	т	2,5	А/механизмы		

Начальник уст.  /М.А. Медведев / " " 2014г.

Механик уст.  /А.В. Ключко/ " " 2014г.

Начальник Цеха N5  /Н.Н. Лукашов/ " " 2014г.

Механик Цеха N5  /П.П. Рябов/ " " 2014г.

Зам. главного механика

В.П. Рыбаков

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование и количество материалов	Исполнитель	Прим.
----------	----------	--------------------	-------------	------------	--------------------------------------	-------------	-------

Начальник Цеха N15  /А.В.Григорьев/ " " 2014г.


Начальник Цеха N17  /И.А. Щипцов / " " 2014г.

Начальник Цеха N19  /Г.Н. Горбунов/ " " 2014г.

Инженер ОГМ  / С.А. Коркин / "11" 05 2014г.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. гл. инженера по  
производству  /М.А. Бубнов/ "13" МАЙ 2014 2014г.


Зам. гл. инженера по  
ОП и ТБ  /Д.В. Кириллов/ "13" 05 2014г.

Зам. гл. инженера по  
производственному контролю  /А.В. Лозинский/ " " 2014г.

Главный метролог  /С.И. Кравец/ " " 2014г.



Главный энергетик  /С.Л. Егоров/ " " 2014г.

Начальник ЛТН и ДО  /В.И.Зайцев / "07" 05 2014г.

Начальник ПЧ-13  /А.Ю. Докучаев/ " " 2014г.

Директор  
ООО «ЯНОС-Энерго»  / А.А. Воробьев/ " " 2014г.

 С.В. Пашутин

 В.М. Беловашин  
 И.В. Оконешников

 Е.А. Лапшин